



H5355 金属专用接着剂

H5355 专业针对硅胶、橡胶、PP、PE、ABS、PS、PC、PPS、PVC、PA、PET、TPU、POM 等, 难粘塑料与金属铁、铝、不锈钢、电镀金属等不同材质的粘接。其优良特性还表现在胶水完全固化后具有极高的剥离强度及耐冲击强度。

产品描述

产品特性

项目	描述
技术类型	氰基丙烯酸酯
外观 (未固化时)	透明无色至稻草色
组分	单组分
固化方式	湿气固化
典型的产品应用	塑料、金属、弹性体等基材的粘接

产品优点

- 快速粘接
- 适用于低表面能材料粘接
- 剥离强度高
- 耐冲击性好

产品性能

条目	典型值	备注
粘度 cps	50~200	GB/T 2794
有效物质%	≥90	GB/T 13354
定位时间 s	10	/
完全固化时间 h	24	/
剪切强度 MPa	6~8	GB/T 7124
RoHS 合规性	通过	/



操作说明

- 1、金属与硅胶、橡胶、PP、PE、TPU、POM 等惰性材料粘接时，需要用 SC-770 处理剂将惰性材料表面涂擦一遍进行处理，提高惰性材料对胶水的吸收性能。
- 2、待处理剂挥发完毕（一般在 10 秒钟左右）之后，再涂适量 H5355 胶水进行粘接。
- 3、常温 10 秒左右可初步固定，30 分钟可达使用强度，24 小时完全固化！

注意事项

- a) 处理后的材料需在 30 分钟内粘合完毕，超过时间后需要再重新处理一遍。
- b) 粘接面积较小时，可在胶水瓶前端套入针头或者导管，以控制胶量，达到粘接。
- c) 金属与金属或与 ABS、PS、PC、PPS、TPS、PVC、PA、GA 等塑料粘接时，无需处理，一般在 6-10 秒定位，5 分钟左右即可达相当高强度，2 小时达使用强度。
- d) 24 小时后达到固化粘接强度，此时方可进行强度、耐温、防水等各项极限测试！
- e) 洗衣液、洗衣粉等洗涤剂短间接触胶水，对其性能及使用期限影响轻微；如果长期浸泡会加速老化胶水，缩短其使用期限；
- f) 该胶水使用环境为-60 至 80 度温度，超过此使用温度范围可迅速使胶水失效；如果是在水中浸泡，水温不能超过 40 度；
- g) 该胶水不推荐使用在 POM 及硬度 10 度以下的硅胶及 HDPE 材料上
- h) 操作环境最理想的温度是 25-35℃。湿度 40%-60%，通风良好的环境下操作会极大的降低白化。

标准包装

20ml/支、1000ml/支

产品储存

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：2~18℃，存储期 4 个月。18~28℃，存储期 3 个月

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害



都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com